



**Associazione
SOS
Alzheimer**

COMUNICATO STAMPA E PROGRAMMA DELLE MANIFESTAZIONI IN OCCASIONE DEL 21/09/2006: Giornata Mondiale dell'Alzheimer

'Non c'è tempo da perdere'!

In occasione della Giornata Mondiale dell'Alzheimer e del centenario dalla scoperta della malattia, ad opera dal neurologo tedesco Alois Alzheimer, l'Associazione nazionale SOS Alzheimer - onlus, impegnata nel sostegno alle famiglie dei malati d'Alzheimer dal 2004, intende aderire al programma mondiale di sensibilizzazione dell'opinione pubblica e delle Istituzioni politiche per sottoporre all'attenzione il grave problema delle demenze neurodegenerative che colpiscono circa 24 milioni di malati in tutto il mondo, dei quali 500 mila solo nel nostro paese, e tali cifre sono destinate a raddoppiare nei prossimi vent'anni, come da stime dell'OMS (Organizzazione Mondiale della Sanità) e dell'ADI (Alzheimer Disease's International). "Non c'è tempo da perdere" è lo slogan lanciato dalle due organizzazioni mondiali per questa edizione 2006, allo scopo di stimolare i Governi di tutto il mondo a considerare concretamente il grave problema sanitario ed i suoi evidenti risvolti sociali, assistenziali ed economici.

Per tale motivo, l'Associazione SOS Alzheimer (V.le Bruno Rizzieri, 120 - Tel.: 06 72910175- www.sosalzheimer.it) presenta le seguenti iniziative.

*** giorno 20 settembre:**

- ore 10,00: *Udienza Pontificia in Piazza San Pietro dal Santo Padre* dove una delegazione della nostra Associazione verrà ricevuta in visita ufficiale;

- ore 16,00: *Convegno: "Alzheimer: una nuova frontiera per la medicina"; Senato della Repubblica - Palazzo Minerva - Biblioteca Giovanni Spadolini*

*** giorno 21 settembre:**

- ore 10,00: *Campagna di sensibilizzazione in Piazza del Popolo con stand espositivo e vendita di piantine; Esposizione di opere del M. Tullio Massotti*

- ore 17,30: *Concerto della Fanfara della Polizia di Stato.*

*** giorno 23 settembre**

- ore 18,30: *Campagna di sensibilizzazione c/o la Parrocchia dei Santi Gioacchino ed Anna con distribuzione di materiale e vendita di piantine;*

*** giorno 24 settembre:**

- ore 8,30-19,00: *Campagna di sensibilizzazione c/o la Parrocchia dei Santi Gioacchino ed Anna con distribuzione di materiale e vendita di piantine;*

*** giorno 29 settembre:**

- ore 21,00: *Concerto d'organo di Padre Carlo Colafranceschi "Le Musiche dell'Anima" - Basilica di San Camillo de Lellis - Via Piemonte, angolo Via Sallustiana - Roma). Programma dei brani che verranno eseguiti:*

"Improvvisazione su un tema della Sesta Sinfonia" di Peter Cajkovskij, "Allegro" di Arcangelo Corelli, "Pastorale" (dalla sesta Sinfonia) di Ludwig Van Beethoven, "Marcia Nuziale" di Felix Mendelsson, "Adagio in Sol minore" di Tommaso Albinoni, "Largo" di Giuseppe Mulé, "Il sogno di Ratcliff" di Pietro Mascagni, "Intermezzo" della Cavalleria Rusticana di Pietro Mascagni, "Prière a Notre Dame" di Leon Boellman, "Pastorale" di Alex Guilmant, "Ave Maria" di Franz Schubert, "Ave Maria" di Charles Gounod, "Ave Maria" (dall'opera Otello) di Giuseppe Verdi, "Aria sulla quarta corda" di Johann Sebastian Bach, "Il Cigno" di Charles Camille Saint Saens, "Gabriel's Theme" (dal Film Mission) di Ennio Morricone, "La Vergine degli Angeli" (dalla Forza del Destino) di Giuseppe Verdi, "Toccata in re minore e Finale della Fuga" di Johann Sebastian Bach.

INFO PER LA STAMPA:

Maria Grazia Giordano - Presidente Associazione SOS Alzheimer - cell.: 333 2611370 - 339 3129951

Si ringrazia:



Prisma Edizioni e Comunicazione

SOS Alzheimer Viale Bruno Rizzieri, 120 - 00173 Roma - www.sosalzheimer.it

(presso Parrocchia SS. Gioacchino ed Anna) . Info: 06 72910175. Centr. Parrocchia: 06 7212980. Per le urgenze: 333 2611370